

MANUALE D'USO

TMT-9000S

TECNOLOGIA TERMICA CURIE
STAZIONE DI SALDATURA/RILAVORAZIONE



INDICE

SPECIFICHE TMT-9000S	1
INTRODUZIONE	1
CARATTERISTICHE DEL SISTEMA.....	2
CARATTERISTICHE DELLO STILO	3
CARATTERISTICHE DELLA BASE	3
SBALLAGGIO/ASSEMBLAGGIO/FUNZIONAMENTO	4
PUNTA SOSTITUZIONE/MANUTENZIONE	5
GUIDA ALL'ORDINAZIONE.....	6

GARANZIA

Thermaltronics garantisce l'assenza di difetti sia di materiale che di manifattura in tutta l'attrezzatura e gli accessori come segue:

Parte numero	Descrizione	Periodo di garanzia
TMT-9000PS-1	Alimentatore 100-110V	4 anni
TMT-9000PS-2	Alimentatore 220-240V	4 anni
SHP-1	Stilo	90 giorni
SHH-1	Base	90 giorni

La garanzia non è applicabile ad attrezzature o beni che siano stati manomessi, usati impropriamente, danneggiati a causa di impropria installazione o utilizzati in modo contrario alle istruzioni del fornitore. La garanzia non copre normale usura dell'attrezzatura o dei beni. Se il prodotto dovesse risultare difettoso durante il periodo coperto dalla garanzia Thermaltronics offre esclusivamente la possibilità di riparare o rimpiazzare gratuitamente il prodotto. La garanzia decorre dalla data di acquisto da parte del proprietario. Se la data di acquisto non fosse verificabile allora il periodo di garanzia decorre dalla data di manifattura.

ATTENZIONE:

Sistemare sempre l'impugnatura nel supporto da banco per evitare ustioni o la bruciatura di oggetti circostanti. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte, o con mancanza di esperienza e conoscenza, a meno che non siano sorvegliate o addestrate all'uso dell'apparecchiatura da una persona responsabile della loro sicurezza.

Questi sistemi vanno tenuti lontani dalla portata dei bambini.

SPECIFICHE TMT-9000S

Tensione d'ingresso:	TMT-9000S-1	100-110 VAC, 0.6A
	TMT-9000S-2	220-240 VAC, 0.35A
Potenziale tra la punta e la terra:		<2mV, true RMS 50-500Hz
Resistenza tra la punta e la terra:		<2 Ohms DC
Stabilità della temperatura a riposo:		+/- 1.1°C (2 °F)
Massima temperatura dell'involucro:		50 °C (122 °F)
Fusibile:	TMT-9000S-1	250V 1A
	TMT-9000S-2	250V 0.5A
Frequenza in uscita:		13.56 MHz
Dimensioni (larghezza x altezza x profondità):		212.4mm x 118mm x 132mm
Peso:		3.47 KG
Schermo LCD:		60mm x 16mm
Frequenza in entrata:		50/60 Hz
Marchio di certificazione:	TMT-9000S-1	cTUVus
	TMT-9000S-2	CE, GS

Nota: cavo elettrico non incluso

INTRODUZIONE

Congratulazioni per l'acquisto della stazione di saldatura e rilavorazione TMT-9000S. Questa unità è stata controllata ed ispezionata da Thermaltronics prima della spedizione e, con l'adeguata manutenzione offrirà anni di prestazioni affidabili.

Componenti della stazione di saldatura:

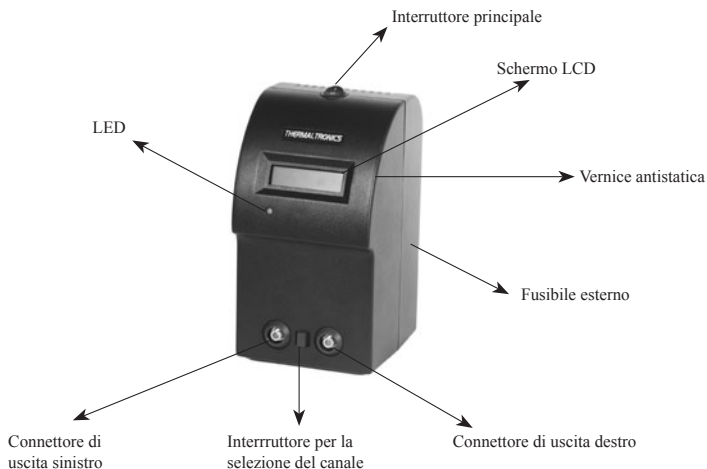
TMT-9000PS	Alimentatore
SHH-1	Supporto per lo stilo saldante
SHP-1	Stilo saldante
RMP-1	Pad per la rimozione delle punte
SG-1-GR	Rivestimento per lo stilo, verde
SG-1-GY	Rivestimento per lo stilo, grigio
BC-1	Pagliette di ottone
SPG-1	Spugna senza solfuri
M7CH176	Punta intercambiabile

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

Alimentatore:

L'alimentatore del TMT-9000S è prodotto con i migliori materiali ed è il più compatto alimentatore a 13.56 MHz disponibile oggi sul mercato. Comprende:

- Schermo LCD con indicatore di potenza e di condizione della punta
- Doppia uscita con interruttore
- Fusibile esterno per semplicità di accesso



Alimentatore modo LCD

TMT-9000PS
Version:1.28

Accensione

LOAD+76

In uso

LOAD+19

Pronto all'uso

Disconnected

Stilo non
connesso

Error (01)

Codici di errore prefissati in fabbrica. In caso di malfunzionamento contattare il distributore locale.

CARATTERISTICHE DELLO STILO

L'esclusivo stilo SHP-1 è comodo da usare, leggero e ben bilanciato. Il design esclusivo dell'impugnatura comprende una sezione anteriore in alluminio, con rivestimenti grigi o verdi, ed una parte posteriore di nylon con vernice antistatica per ridurre al minimo il trasferimento di calore ed assicurare il confort dell'operatore.



Stilo completo, compresi punta intercambiabile e pad per la rimozione delle punte.



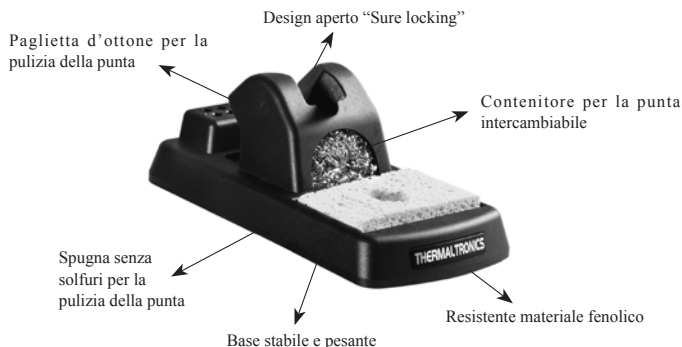
Per cambiare il rivestimento svitare il tappo anteriore e sfilare il rivestimento vecchio.



Infilare il nuovo rivestimento e riavvitare il tappo.

CARATTERISTICHE DELLA BASE

La base SHH-1 è realizzata con resistente materiale fenolico; il design dell'esclusivo supporto "sure locking" è aperto, mantenendo lo stilo stabile e fresco durante l'uso.



SBALLAGGIO/ASSEMBLAGGIO/ FUNZIONAMENTO

Leggere il manuale di istruzioni e seguirne le indicazioni prima di utilizzare l'attrezzatura.

La scatola contiene:

1. Manuale di istruzioni
2. Alimentatore TMT-9000PS
3. Sostegno SHH-1 per lo stilo saldante, comprese pagliette di bronzo e spugna
4. Stilo saldante SHP-1 con rivestimenti verde e grigio
5. Pad per la rimozione delle punte RMP-1
6. Bacchetta di ricambio M7CH176

Importante: Conservare tutto il materiale di imballaggio fino alla verifica di adeguato funzionamento.

Assemblaggio e funzionamento

1. Rimuovere l'alimentatore TMT-9000PS dalla scatola e posare su un adeguato banco da lavoro con corrente AC.
2. Rimuovere la base SHH-1 dalla scatola. L'unità dovrebbe includere una paglietta di ottone per la pulizia della punta ed una spugna rettangolare senza solfuri.
3. Rimuovere lo stilo SHP-1 dalla scatola e posizionarlo nel sostegno.
4. Inserire il cavo dello stilo in uno dei connettori anteriori ed assicurarsi che l'interruttore sia posizionato verso lo stilo inserito.
5. Inserire la punta intercambiabile nello stilo.
6. Inumidire la spugna con acqua deionizzata.
7. Inserire la spina in una presa appropriata.
8. Accendere l'interruttore.
9. Attendere alcuni secondi che la punta raggiunga la temperatura di saldatura.
10. L'unità dovrebbe essere pronta all'uso.

Calibrazione della temperatura

La "Tecnologia Termica Curie" dei sistemi Thermaltronics non richiede calibrazione termica. La tecnologia è estremamente precisa ed autoregolante. La lega usata per la manifattura delle punte manterrà la temperatura corretta per tutta la sua durata.

PUNTA

SOSTITUZIONE/MANUTENZIONE

Sostituzione della punta

Le punte Thermaltronics sono molto semplici da installare e rimuovere; assicurarsi innanzitutto di avere spento l'apparecchiatura. Basterà tirare per disinnestare la punta dal connettore. Inserendo la nuova punta, il fusto interno dello stilo, grazie al suo design intelligente, allineerà automaticamente la punta per consentire un assemblaggio semplice e rapido. È inclusa una pad per la rimozione della punta che dovrebbe essere utilizzata quando si inseriscono o rimuovono punte calde dallo stilo. Questo strumento è fatto di uno speciale materiale resistente al calore per proteggere l'operatore.

Importante: non utilizzare pinze per estrarre o inserire la punta nello stilo. Qualsiasi errato sforzo meccanico potrebbe danneggiare la resistenza riscaldante con conseguente riduzione della durata della punta.

Cura della punta

1. Utilizzare saldante di buona qualità, le impurità nel saldante possono accumularsi sulla punta, alterando il trasferimento di calore e rendendo difficile la saldatura.
2. Non mettere troppa acqua nel vassoio della spugna ed usare sempre acqua deionizzata. Cambiare frequentemente la spugna; il residuo della saldatura può avere un effetto abrasivo sulle punte, riducendone la durata. Si possono anche usare apposite pagliette di lana di ottone.
3. Utilizzare TMT-TC-2.
4. Tenere sempre la punta stagnata, una punta calda non stagnata si ossida rapidamente compromettendo il rendimento.
5. Reinserendo la punta assicurarsi che sia adeguatamente posizionata nel fusto dello stilo.

GUIDA ALL'ORDINAZIONE

TMT-9000S

SISTEMA DI SALDATURA A TECNOLOGIA TERMICA CURIE



SISTEMA THERMALTRONICS 100-110V

PARTE NUMERO

TMT-9000S-1

<u>ALIMENTATORE</u>	<u>STILO</u>	<u>BASE</u>	<u>PUNTA</u>
TMT-9000PS-1	SHP-1	SHH-1	M7CH176

SISTEMA THERMALTRONICS 220-240V

PARTE NUMERO

TMT-9000S-2

<u>ALIMENTATORE</u>	<u>STILO</u>	<u>BASE</u>	<u>PUNTA</u>
TMT-9000PS-2	SHP-1	SHH-1	M7CH176