

MODE D'EMPLOI

TMT-2200S

**SYSTÈME DE SOUDURE À DOUBLES
PORT SIMULTANÉ**



www.thermaltronics.com

 **THERMALTRONICS**

TABLE DES MATIÈRES

SPECIFICATIONS TMT-2200S / INTRODUCTION	1
CARACTERISTIQUES DU SYSTEME.....	2-3
COMPOSANTS DU POSTE DE SOUDURE.....	4-5
DÉBALLAGE/ASSEMBLAGE/FONCTIONNEMENT.....	6

GARANTIE

Tout l'équipement et les accessoires fournis sont garantis par Thermaltronics comme étant libres de défauts au niveau des matériaux employés et de leur fabrication comme suit :

Référence de pièce	Description	Période de garantie
TMT-2200PS	Bloc d'alimentation 100-240V	1 an
SHP-KM, SHP-KD	Fer à souder (manche)	30 Jours
SHP-PM	Fer à souder (manche)	30 Jours
SHP-SM	Fer à souder (manche)	30 Jours
SHP-KTZ, DS-HPC-3	Fer à souder (manche)	30 Jours
SHH-3, SHH-5, SHH-6	Socle support fer	30 Jours
DS-GUN-3	Pistolet De Dessoudage	30 Jours

Cette garantie ne s'applique pas à l'équipement ou aux composants si vous les avez modifiés, mal utilisés, endommagés par une installation fautive ou employés de façon contraire aux instructions du fournisseur. L'«usure» normale de l'équipement ou des biens n'est pas couverte par cette garantie. Si l'appareil présentait un défaut pendant la période de garantie, Thermaltronics le réparera ou le remplacera gratuitement comme seules possibilités à sa disposition. La période de garantie débute à partir de la date d'achat par le propriétaire initial. Si la date d'achat ne peut être prouvée, la date de fabrication sera utilisée comme date de début de la garantie.

ATTENTION:

Pour vous protéger contre les risques de choc électrique, raccordez obligatoirement le câble sur une prise 2 pôles avec TERRE.

AVERTISSEMENT:

Remettez toujours le pistolet en place sur le support de fer pour éviter de vous brûler ou de brûler accidentellement des objets qui vous entourent.

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (notamment des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou qui manquent d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles ne reçoivent d'une personne responsable de leur sécurité la surveillance ou les consignes nécessaires à l'utilisation de l'appareil. Les enfants doivent être surveillés afin qu'ils ne puissent pas jouer avec l'appareil.

SPÉCIFICATIONS DU TMT-2200S

Tension du courant d'entrée:	100-240 VAC, 110W Max
Potentiel panne / terre:	<2mV, true RMS 50-500Hz
Résistance panne / terre:	<2 Ohms DC
Stabilité température à vide:	+/- 1.1°C (2 °F)
Température maximale interne:	50 °C (122 °F)
Fusible:	250V 2A
Fréquence du courant de sortie:	470KHz
Dimensions (Larg. x Haut. x Prof.):	126mm x 230mm x 148mm
Poids:	2.6 KG
Affichage à cristaux liquides:	60mm x 16mm
Fréquence du courant d'entrée:	50-60 Hz
Marques de certification:	cTUVus, CE, GS

Veillez noter: un cordon d'alimentation n'est pas incluse.

Utilisez un câble électrique à 3 conducteurs (2 pôles + terre), 6 pieds (1.8mètres), 10A.

INTRODUCTION

Nous vous félicitons d'avoir acheté une station de soudage TMT-2000S. Avant expédition, cet appareil a été testé et inspecté par Thermaltronics. Avec un entretien approprié, votre station vous offrira plusieurs années de performances fiables.

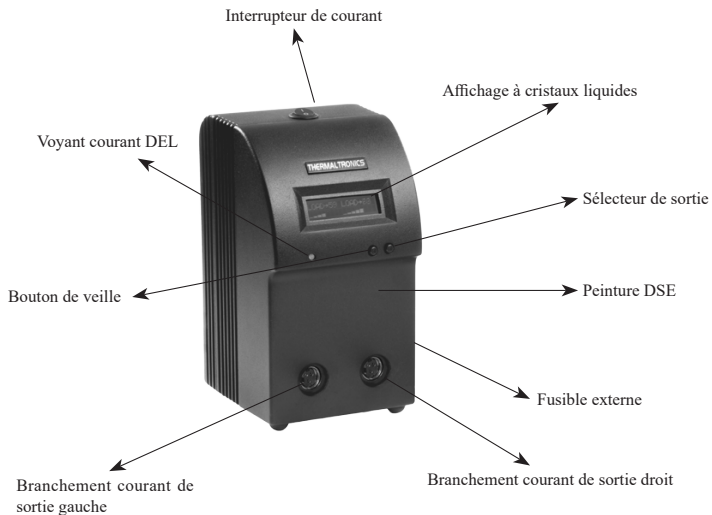
Le TMT-2200S est basé sur la Technologie du point de Curie qui répond aux demandes thermiques de chaque brasure en ajustant la puissance instantanément, respectant ainsi les exigences exactes du composant substrat et du matériau soudé.

CARACTERISTIQUES DU SYSTEME

Bloc d'alimentation:

Le bloc d'alimentation TMT-2200S est fabriqué à partir des meilleurs matériaux. C'est le bloc d'alimentation 450 KHz le plus compact actuellement disponible sur le marché.

- Doubles ports de soudure simultanés.
- Récupération et performances thermiques élevées.
- Alimentation de 1470 KHz avec écran LCD intégré.
- Aucune calibration ou formation de l'opérateur nécessaire
- Aucun frais supplémentaires pour l'assemblage des bobines.



CARACTERISTIQUES DU SYSTEME

Fonctionnalité des boutons:

Sélecteur de sortie -

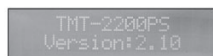
- Mode port gauche
- Mode port droit
- Mode double port

Bouton de veille -

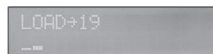
Appuyez sur le bouton pour mettre l'appareil en veille. En mode veille, l'unité ne chauffera aucun des ports. Pour quitter le mode veille, appuyez sur le "Sélecteur de sortie".

Mode courant de l'affichage cristaux liquides

Démarrage



Mode prêt à l'emploi



Mode port gauche



Mode port droit



Mode double port

Mode opérationnel



Mode port gauche



Mode port droit



Mode double port

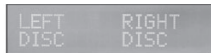
Manchon n'est pas branché



Mode port gauche



Mode port droit

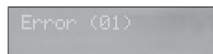


Mode double port

Mode veille



Codes d'erreur : ils sont réglés par défaut à l'usine. Si une défaillance se produit, veuillez contacter votre distributeur local.



COMPOSANTS DU POSTE DE SOUDURE

TMT-2200S-KD



TMT-2200PS	Bloc d'alimentation
SHP-KD*	Fer à souder
SHH-6	Socle support fer à souder
RMP-1	Patin de protection thermique
BC-1	Eponge métallique
SPG-1	Eponges sans sulfure

***À utiliser avec pannes cartouches de Série KD**

TMT-2200S-KM



TMT-2200PS	Bloc d'alimentation
SHP-KM*	Fer à souder (Qty:2)
SHH-5	Socle support fer à souder (Qty:2)
RMP-1	Patin de protection thermique (Qty:2)
BC-1	Eponge métallique (Qty:2)
SPG-1	Eponges sans sulfure (Qty:2)

***A utiliser avec pannes cartouches de Série K**

TMT-2200S-PM



TMT-2200PS	Bloc d'alimentation
SHP-PM*	Fer à souder (Qty:2)
SHH-5	Socle support fer à souder (Qty:2)
RMP-1	Patin de protection thermique (Qty:2)
BC-1	Eponge métallique (Qty:2)
SPG-1	Eponges sans sulfure (Qty:2)

***A utiliser avec pannes cartouches de Série P**

COMPOSANTS DU POSTE DE SOUDURE

TMT-2200S-SM



TMT-2200PS	Bloc d'alimentation
SHP-SM*	Fer à souder (Qty:2)
SHH-5	Socle support fer à souder (Qty:2)
RMP-1	Patin de protection thermique (Qty:2)
BC-1	Eponge métallique (Qty:2)
SPG-1	Eponges sans sulfure (Qty:2)

*À utiliser avec pannes cartouches de Série S

TMT-2200S-TZ



TMT-2200PS	Bloc d'alimentation
SHP-KTZ*	Fer à souder
SHH-KTZ	Socle support fer à souder
RMP-1	Patin de protection thermique
BC-1	Eponge métallique
SPG-1	Eponges sans sulfure

*À utiliser avec pannes cartouches de Série KTZ

TMT-2200S-DT



TMT-2200PS	Bloc d'alimentation
DS-HPC-3*	Fer à souder
SHH-3	Socle support fer à souder
RMP-1	Patin de protection thermique
BC-1	Eponge métallique
SPG-1	Eponges sans sulfure
DS-AH-1	Tuyau D'Air
DS-GUN-3	Pistolet De Dessoudage

*À utiliser avec pannes cartouches de Série KDT

DÉBALLAGE/ASSEMBLAGE/FONCTIONNEMENT

Veillez lire ce mode d'emploi et suivre les directives avant de vous servir de l'équipement.

Le carton contient:

1. Mode d'emploi
2. Bloc d'alimentation TMT-2200PS
3. Socle support de fer (manche), comprenant éponge métallique et éponge à humidifier
4. Fer à souder (manche)
5. Patin de protection thermique pour enlever les pannes RMP-1

Important: Veuillez conserver tous les matériaux d'emballage jusqu'après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'appareil.

Assembly and Operation

1. Enlevez le bloc d'alimentation TMT-2000PS de sa boîte et placez-le sur un établi adapté doté de courant alternatif.
2. Enlevez le socle support de fer de sa boîte. Le dispositif doit comprendre un tampon de nettoyage panne en filaments de laiton et une éponge sans sulfure rectangulaire (à humidifier *).
3. Enlevez le fer à souder (manche) de sa boîte et placez le dans le socle support de fer.
4. Branchez le fil du fer à souder (manche) dans le connecteur avant.
5. Insérez la panne cartouche dans le manche
6. Humidifiez * l'éponge avec de l'eau dé-ionisée
7. Connectez la fiche d'alimentation en courant alternatif à une prise de courant alternatif adaptée.
8. Placez l'interrupteur Marche / Arrêt en position «on»
9. Attendez quelques secondes pour que la panne cartouche atteigne une température adaptée à la soudure.
10. L'appareil est maintenant prêt à l'emploi.

Calibration de température

Les systèmes Thermaltronics utilisent la technologie du « point de Curie » basée sur les caractéristiques ferro-magnétiques et piézo-électriques des matériaux. Ils ne nécessitent donc pas de calibration de température. La technologie employée est très précise et s'autorégule. L'alliage employé pour fabriquer la panne cartouche permet de maintenir la température choisie avec une très grande précision pendant toute la durée de vie de la panne cartouche.